

RICHIESTA DI TARATURA / CALIBRATION REQUEST

(All.05-Rev04 DGL02)

RICHIEDENTE (Applicant):	DESTINATARIO (Recipient): (*)
AZIENDA/Company _____	AZIENDA/Company _____
Indirizzo/ Address _____	Indirizzo/ Address _____
Referente / Referent _____	Referente / Referent _____
Email: _____	Email: _____
Tel. / Fax. _____	Tel. / Fax. _____

(*) Compilare se diverso dal Richiedente (Fill up if different from Applicant)

STRUMENTO (Meter):
Modello (Model) _____
Costruttore (Manufacturer) _____
Numero di serie (Serial number) _____
Diametro Nominale (Nominal Diameter) /mm _____
Connessioni idrauliche (Hydraulic connection) (**)

(**) Tipo di connessione idraulica: flange, wafer, ecc (Hydraulic connection / fittings: flange, wafer, ecc)

SEGNALE DI MISURA (Measure signal)		☑ selezionare e inserire i dati (tick to select and fill up)	
<input type="checkbox"/> Corrente (Current loop)	Q: Portata in volume (Volume flow rate)	Intervallo segnale / signal range (mA, Hz, V)	Q _{max} (dm ³ /s)
<input type="checkbox"/> Frequenza (frequency)			
<input type="checkbox"/> Tensione (Voltage)			
<input type="checkbox"/> Impulsi (Pulses)	V: Volume totalizzato (Volume flow passed)	1 pulse = (dm ³)	Valore suggerito (Suggested Value): > 0,03 x Q _{min} (m ³ /h)
<input type="checkbox"/> Seriale 485 (Serial 485)	Q, V	solo per strumenti ISOMAG™ (only for ISOMAG™ meters).	

PORTATE DI TARATURA (Calibration flow rate) (m ³ /h)									
Q(1)	Q(2)	Q(3)	Q(4)	Q(5)	Q(6)	Q(7)	Q(8)	Q(9)	Q(10)

CODICE ORDINE TARATURA (Order code)						☑ selezionare e inserire i dati (tick to select and fill data)
Documento (Document)	Metodo (Method)	Diametro Nominale (Nominal Diameter) mm	Numero di portate di taratura (Number of calibration flow rate) n.	Grandezza di Taratura (Calibration quantity)	Servizio di Aggiustamento (Service Adjustment)	
<input type="checkbox"/> RT <input type="checkbox"/> CT	<input type="checkbox"/> PS <input type="checkbox"/> MM			<input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> X NO S.A. <input type="checkbox"/> RT + S.A. <input type="checkbox"/> CT + S.A.	
CT =Certificato di taratura ACCREDITATO ISO 17025 (Calibration Certificate ACCREDITED ISO 17025) RT =Rapporto di taratura ISO 9001 (Calibration Report ISO 9001) PS =PESATA STATICA (Weighing calibration method) MM =MASTER METER (Master meter calibration method) V = Volume totalizzato (Volume flow, Quantity passed) Q = Portata in volume (Volume flow rate) S.A. - Servizio di Aggiustamento solo per strumenti ISOMAG™ - NON Accreditato (S.A. - Service Adjustment only for ISOMAG™ meters - NOT Accredited)						

Il laboratorio si riserva di NON procedere alla taratura e di restituire gli strumenti non adeguatamente bonificati/decontaminati.
Le spese sono a carico del Richiedente.

The laboratory reserves the right to NOT calibrate and return the instruments that is not decontaminated.
The costs are borne to the Applicant.

Data (data) _____ Firma (Signature) _____

Il richiedente accetta le **condizioni generali del servizio di taratura** che dichiara di avere letto e comprese.

The applicant accept the **general conditions of the calibration service**; he claims to have read and understood.

Compilare la RICHIESTA DI TARATURA in ogni sua parte in modo chiaro e leggibile ed inviare a:

- e-mail: info@libra-lat237.net
- oppure al numero di fax: +39 0429.807329

Allegare la presente RICHIESTA DI TARATURA e l'ATTESTATO DI BONIFICA allo strumento inviato alla taratura.

Please fill clearly the CALIBRATION REQUEST in all its parts and send to:

- e-mail: info@libra-lat237.net
- or to the fax number: +39 0429.807329

Please attach to the meter the CALIBRATION REQUEST and the decontamination declaration before sending.

Data (data) _____ Firma (Signature) _____